

## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Sygnatura projektu: **COS GIŻYCKO**

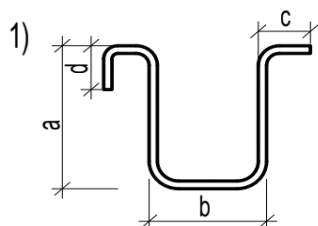
Tytuł rysunku: **Zbrojenie szczegółów płyt poz. +2 i poz. +2.5**

Numer rysunku: **PW-K-2014**

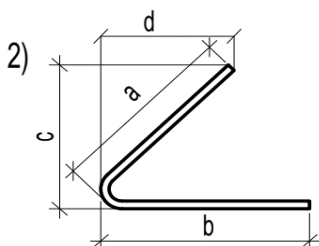
Typ stali: **B500SP**

### ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

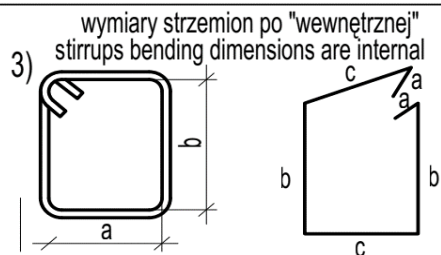
#### RULES OF INTERPRETATION LENGTH OF REBAR BENDING DIMENSIONS



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:  
 $R_g = 4 \times \varnothing$  dla  $\varnothing < 20$   
 $7 \times \varnothing$  dla  $\varnothing > 20$


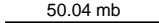
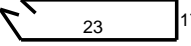
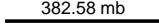
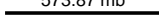
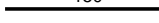
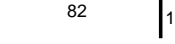
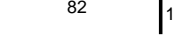
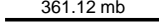
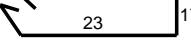




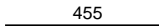
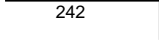
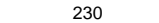
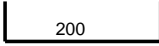
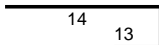
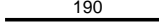


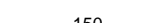

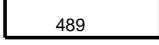
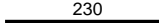
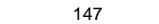
Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:  
 dotyczy słupów - prętów głównych odginanych  
 do płyty  
 $R_g = 4 \times \varnothing$  dla  $\varnothing < 20$   
 $7 \times \varnothing$  dla  $\varnothing > 20$



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:  
 $R_g = 4 \times \varnothing$  dla  $\varnothing < 20$   
 $7 \times \varnothing$  dla  $\varnothing > 20$

STOSOWAĆ NORMOWE PROMIENIE GIĘCIA PRĘTÓW / USE NORMAL BENDING REBARS RADIUS

Sygnatura projektu COS GIŻYCKO										
Tytuł rysunku: Zbrojenie szczegółów płyt poz. +2 i poz. +2.5										
1.11.2024		SPECYFIKACJA DO RYSUNKU NR:			PW-K-2014				1 / 2	
Nazwa elementu	nr pręta "i"	kształt pręta [cm]	średnica pręta [mm]	średnica pręta [mm]	długość pręta [cm]	Ilość "n <sub>i</sub> " [szt.]		"n <sub>i</sub> x l <sub>i</sub> " [m]	Ciężar [kg]	Ciężar na element
			B500SP	B500SP		l <sub>i</sub>	na 1 el.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Belka "b1"	13		-	12	50.0 mb	-	-	50.0	44.4	101.4 S=
	14		-	10	110.0	-	84	92.4	57.0	
Detal kotwienia biegu schodów "d1"	13		-	12	382.6 mb	-	-	382.6	339.7	339.7 S=
Detal kotwienia biegu schodów "d2"	13		-	12	573.9 mb	-	-	573.9	509.5	509.5 S=
Dozbrojenie "N1" szt. 16	10		-	12	150.0	12	192	288.0	255.7	255.7 S=
Szczegół "s1"	11		-	12	101.0	-	16	16.2	14.3	14.3 S=
Szczegół "s2"	11		-	12	101.0	-	30	30.3	26.9	26.9 S=
Wieniec "w1"	13		-	12	361.1 mb	-	-	361.1	320.6	697.0 S=
	14		-	10	110.0	-	555	610.5	376.4	
PW-K-2014_SPEC										
										

Sygnatura projektu COS GIŻYCKO										
Tytuł rysunku: Zbrojenie szczegółów płyt poz. +2 i poz. +2.5										
1.11.2024		SPECYFIKACJA DO RYSUNKU NR:			PW-K-2014				2 / 2	
Nazwa elementu	nr pręta "i"	kształt pręta [cm]	średnica pręta [mm]	średnica pręta [mm]	długość pręta [cm]	Ilość "n <sub>i</sub> " [szt.]		"n <sub>i</sub> x l <sub>i</sub> " [m]	Ciężar [kg]	Ciężar na element
			B500SP	B500SP	l <sub>i</sub>	na 1 el.	na Σ el.	L	wg n <sub>i</sub>	S
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Zbrojenie szczegółów płyty poz. +2	2		-	16	455.0	-	8	36.4	57.5	S= 158.6
	3		-	16	256.0	-	2	5.1	8.1	
	4		-	16	230.0	-	4	9.2	14.5	
	5		-	16	228.0	-	4	9.1	14.4	
	6		-	16	204.0	-	2	4.1	6.4	
	7		-	16	190.0	-	4	7.6	12.0	
	8		-	16	147.0	-	8	11.8	18.6	
	9		-	16	145.0	-	8	11.6	18.3	
	10		-	12	150.0	-	4	6.0	5.3	
	12		-	12	100.0	-	4	4.0	3.6	
Zbrojenie szczegółów płyty poz. +2.5	1		-	16	517.0	-	4	20.7	32.6	S= 65.7
	4		-	16	230.0	-	4	9.2	14.5	
	8		-	16	147.0	-	8	11.8	18.6	
PW-K-2014_SPEC									